

SUPERSiL

La technologie **FUSiON** pour un résultat unique et une **ÉTANCHÉITÉ ABSOLUE** dans des conditions extrêmes

● IDÉAL POUR LES APPLICATIONS TUBULAIRES

● MATIÈRES PREMIÈRES EXCLUSIVES

ADDITIF FUSiON

● PROCESSUS DE FERMENTATION OPTIMISÉ



● RÉSISTANT À LA DÉCHIRURE ET À LA PERFORATION

● IMPERMÉABILITÉ À L'OXYGÈNE MAXIMALE

● DART > 400 g



ape
France
Contribue au recyclage



DONNÉES TECHNIQUES

Coloris disponibles	Vert clair, blanc et noir
Nombre de couches	7
Épaisseur	25µ
Dart Test ⁽²⁾	400 g
Largeur	750 mm
Longueur	1500 m
Mandrin	Plastique
Quantité par palette	2 x 20 bobines

(1) Calcul basé sur des balles rondes de 1,20 x 1,20 m et avec application de 6 couches de film superposées sur chaque balle.

(2) Résistance minimum à l'impact : UNE-EN ISO 7765-1 Méthode A

SUPERSiL[®]



 **22 BALLES / ROULEAU ⁽¹⁾**

CONSEILS D'UTILISATION

Nous recommandons au moins 6 couches sur la balle avec un chevauchement minimum de film de 50 % entre les couches. Pour les utilisateurs à la recherche de l'excellence dans des conditions extrêmes. Le film idéal idéal pour l'enrubannage en continu !



**SCANNEZ MOI
POUR UN
ENRUBANNAGE
RÉUSSI !**



Adresse postale

8, rue du Travail - 67720 HOERDT



Téléphone

03 88 68 21 21



Mail

cofra@cofra-sas.fr



LinkedIn

@cofradas



Facebook

@cofra.france